



**REPSOL**  
Fundación

Open Room

# AVANZANDO HACIA LA DESCARBONIZACIÓN DE LA INDUSTRIA CERVECERA

01

# Antecedentes Intermalta

# 1er maltero de España



**2 de cada  
3 cervezas**

hechas en **España** se  
producen con *nuestra malta*

***350.000 t/año***



**3 centros de  
producción**

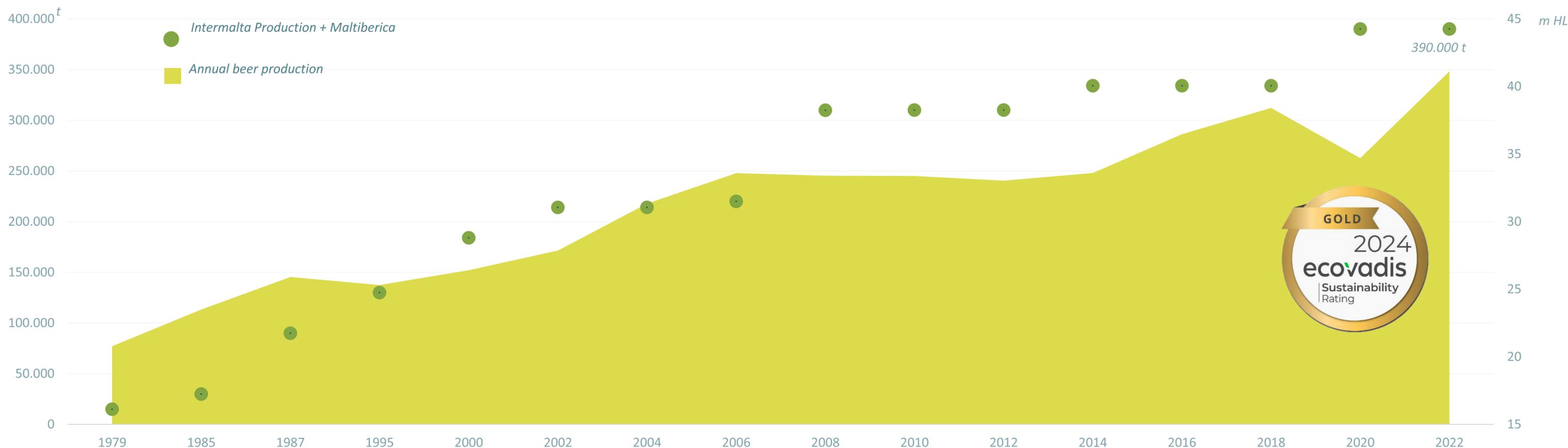
en **España**

***~100 personas***

# Áreas de suministro de cebada



# La sostenibilidad y el crecimiento cervecero y destilados están en el ADN de Intermalta



**AENOR**  
GESTIÓN DE LA CALIDAD  
ISO 9001  
Primera certificación, calidad, hace más de 25 años

**AENOR**  
GESTIÓN AMBIENTAL  
ISO 14001  
Certificación ambiental en los tres centros hace más de 10 años

**AENOR**  
SEGURIDAD ALIMENTARIA  
ISO 22000  
**AENOR**  
SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO  
ISO 45001  
2015

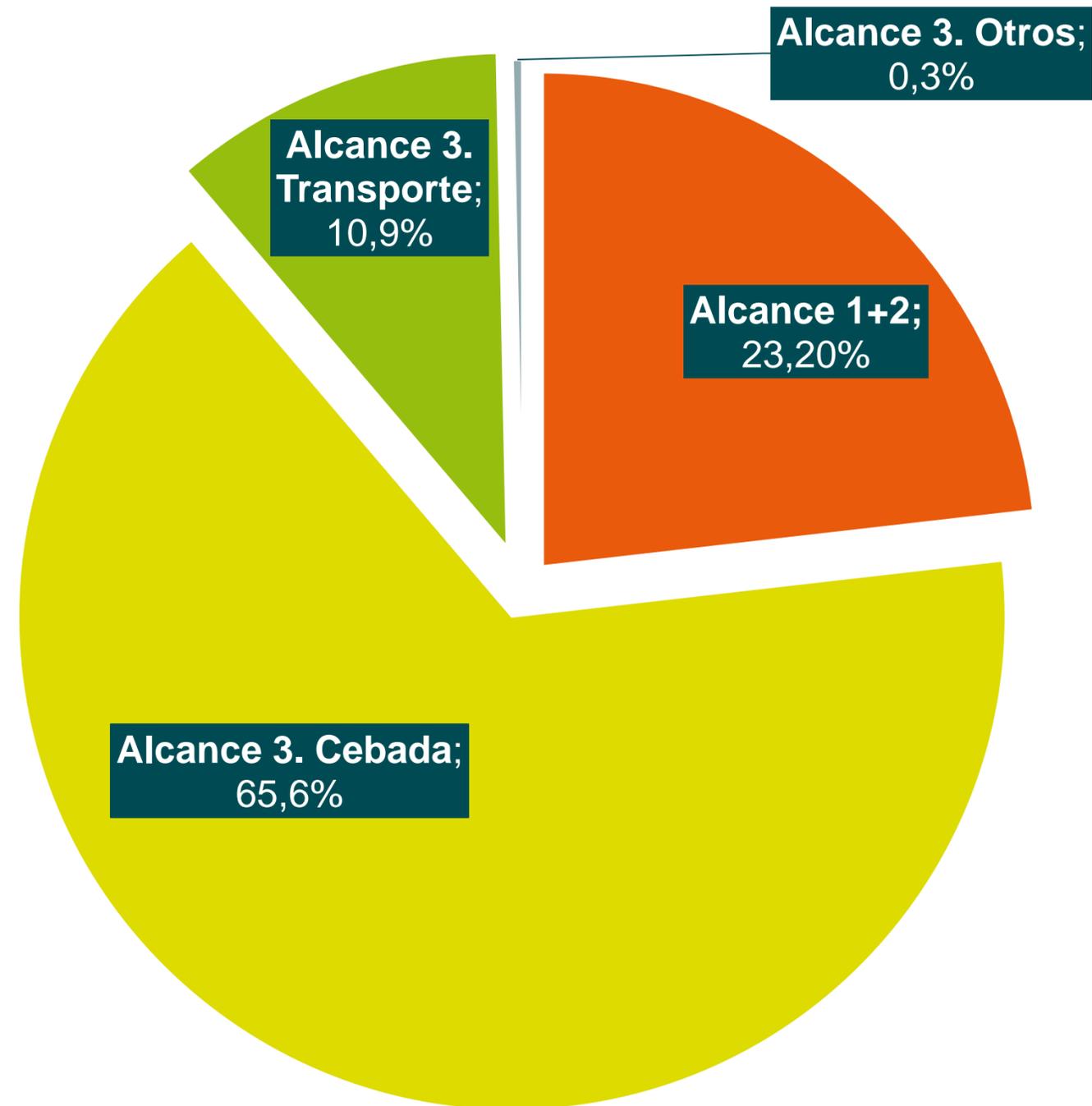
**AENOR**  
GESTIÓN ENERGÉTICA  
ISO 50001  
2022

**AENOR**  
RESIDUO CERO  
2023

02

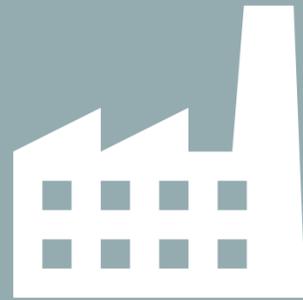
# Ruta hacia la malta reducida en carbono

# Huella de carbono de organización



# DESCARBONIZACIÓN DEL PROCESO

OBJETIVO SCOPE 1+2



DESCARBONIZAR (IM)

-25%

EN 2026

-50%

EN 2028

# EN 2030

DOS PLANTAS

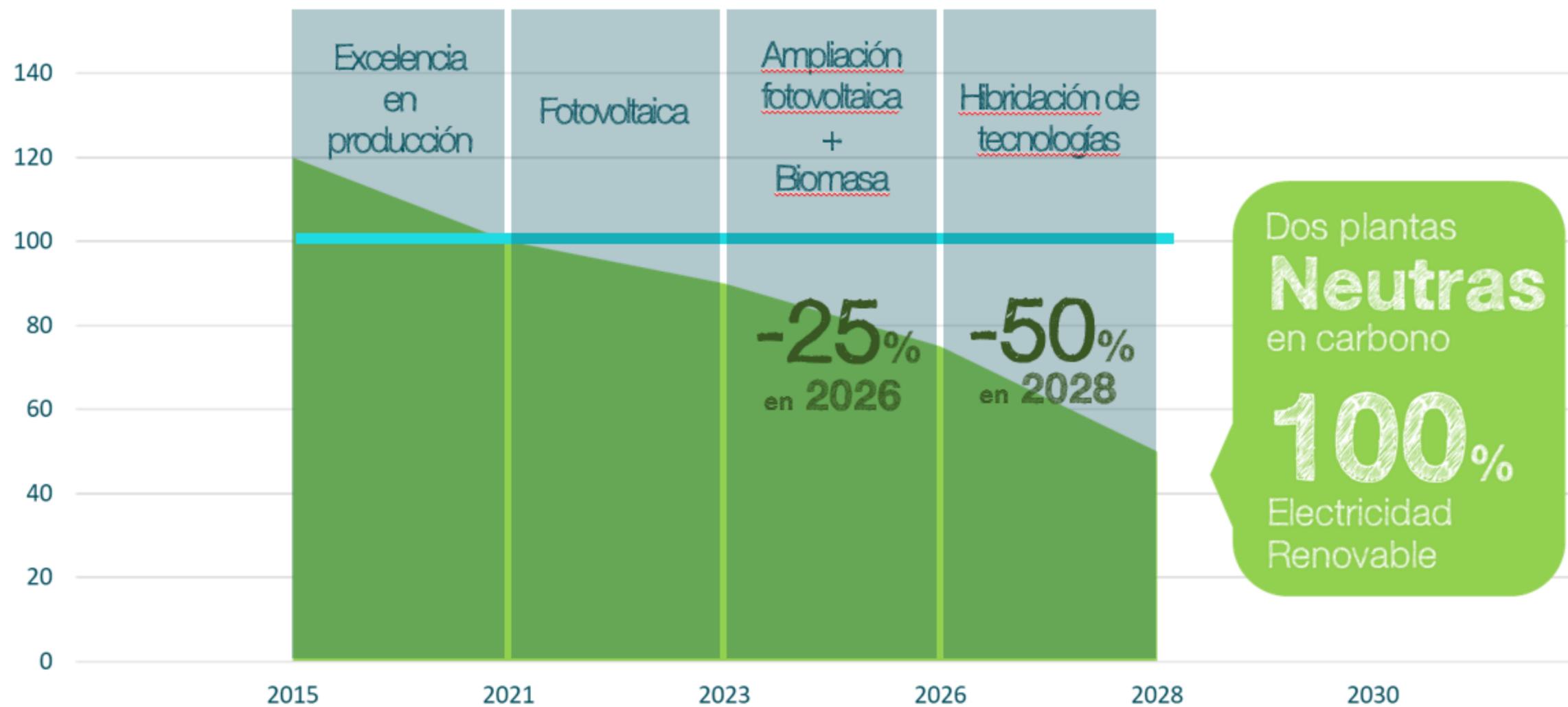
0%

EMISIONES  
DIRECTAS

100%

ELECTRICIDAD VERDE

# RUTA DE SOSTENIBILIDAD



Listos para cumplir con las necesidades y expectativas de nuestros clientes

De cebada sostenible a ***cebada baja en emisiones***



De cebada baja en emisiones a ***Agricultura Regenerativa***





# Programa InBAR para el desarrollo del cultivo de cebada maltera con bajas emisiones de CO2



**Definición línea base.**  
Zonas



**Selección Buenas Prácticas (BPAs)**



**Cálculo de emisiones con CFT conforme al Protocolo GHG**



**Protocolo verificación**





# Navarra 360: Impulsando la Agricultura Regenerativa en Navarra a través del Portafolio de Innovación Regenerativa de EIT Food

## Scope

100 farmers transitioning to Regen Ag in 3 years  
 2024 – 2026  
 Crop rotation: oat, barley, wheat  
 Premium cost-model

## KPIs



- Soil**
- Erosion
  - Organic Matter
  - Physical composition
  - Chemical composition
  - Microbiology



- Biodiversity**
- Biodiversity level
  - Phytosanitary strategy
  - Fertilization strategy



- Water management**
- Aquifer overuse
  - Surface water overuse
  - Water nutrient loading
  - Water footprint



- Carbon footprint**
- GHG



- Social and financial**
- Cost of transition
  - Employment
  - Workload & wellbeing evaluation

## Stakeholders



The Regenerative Innovation Portfolio is an ecosystem brought to you by:



# “Intermalta Barley AgroRegenerative - BAR Program”

DESCARBONIZACIÓN SCOPE 3

20%

reducción de  
**emisiones** en  
la producción  
de cebada

EN 2030

100 mil t

de **cebada** baja  
en emisiones

EN 2030

20 mil t

de **cebada** procedentes  
de *Agricultura  
Regenerativa*

03

# ¿Cómo llevarlo a la huella de nuestros clientes?

# Certificación propia

**AENOR**

x



InterMalta

**AENOR** e  InterMalta hemos definido una **certificación *ad hoc*** con el fin de transferir la **descarbonización** desde la cebada y el proceso de malteado a **cualquier producto final**, en cumplimiento con...



**DESCARBONIZACIÓN 1+2+3**

Esta certificación nos permitirá:

- Certificar la cantidad de **cebada** que alcanza **al menos una reducción del 20 %** en la huella de carbono (CFP) a través del **proyecto InBar**.
- Certificar la cantidad de **malta con de huella de carbono reducida** lograda en nuestros **objetivos de alcance 1 y 2**.
- Garantizar la cadena de custodia, permitiendo a  InterMalta ofrecer esta cebada y malta desde cualquiera de nuestras plantas malteras

Muchas gracias